

PROTECTOR DE MOTOR ELÉCTRICO

PME-3-230 y PME-3-480

3x230 VCA / 3-160 A
3x480 VCA / 3-160 A



Protege motores de 0.5 hasta 100 HP

El nuevo módulo digital de protección **PME** es un avanzado instrumento de protección inteligente diseñado para brindar funciones de medición, registro de datos y protección de motores trifásicos en entornos industriales.

Este protector de motor ofrece nueve funciones de protección que utilizan entradas de corriente y voltaje para garantizar el funcionamiento seguro y eficiente de los motores.

PROTECCIONES INTEGRADAS

- Sobrecorriente
- Baja corriente
- Fase perdida
- Desbalanceo de fases
- Rotor bloqueado
- Cortocircuito
- Fallo a tierra
- Sobrevoltaje
- Bajo voltaje

APLICACIONES EN

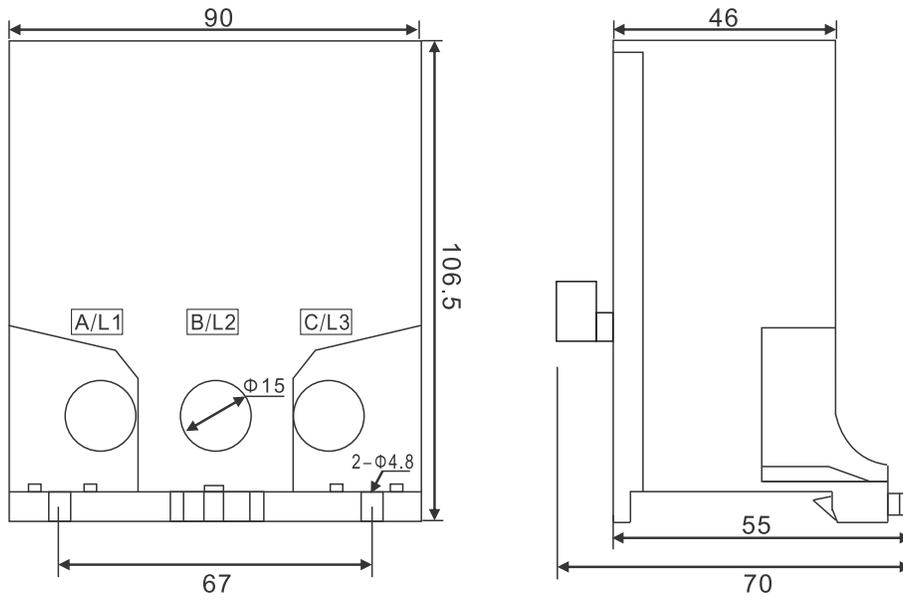
- Bombas y ventiladores
- Unidades de refrigeración
- Sopladores
- Motores trifásicos
- Compresores
- Entre otros

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Fácil instalación y mantenimiento, con ahorro en tiempo y costos.
- Fácil de montar en riel DIN para una instalación conveniente.
- Interfaz de usuario intuitiva con pantalla LCD alfanumérica y teclas de programación.
- Monitoreo constante del amperaje en las 3 fases para mejorar la eficiencia y seguridad del proceso.
- Retardos de activación ajustables para las protecciones.
- Monitoreo de voltaje alto y bajo en 2 fases.
- Ledes indicadores de estado.
- Registro de los últimos tres fallos.
- No requiere transformador de control.
- Garantía de 1 año.

Datos técnicos	
Voltaje	230 VCA / 480 VCA (según el modelo)
Rango de amperaje	3 - 160 amperios
Tipo de reinicio	Manual o automático (según ajuste)
Relé	1 NO+ 1 NC 5 A / 230 VCA, 3 A / 480 VCA
Consumo	< 5 VA
Peso	600 gramos
Dimensiones	90 x 70 x 106.5 mm (alto x ancho x largo)

DIMENSIONES (mm)



CONEXIÓN DE LÍNEAS DEL MOTOR

